

PROCEDURA APERTA AI SENSI DELL'ART. 71 DEL D. LGS. 36/2023, IN FORMA CENTRALIZZATA, SUDDIVISA IN 21 LOTTI, FINALIZZATA ALLA STIPULA DI CONVENZIONI PER LA FORNITURA DI AGHI E SIRINGHE (LOTTI DESERTI) ALLE AZIENDE SANITARIE DELLA REGIONE UMBRIA

VERBALE N. 4

Premesso che

- con Determinazione del 10/07/2025 è stata indetta la "procedura aperta, ai sensi dell'art. 71 del D.Lgs. n. 36/2023, per l'affidamento della fornitura di "Aghi e siringhe (lotti deserti)" occorrenti alle Aziende Sanitarie della Regione Umbria ;
- il termine per proporre chiarimenti è scaduto in data 06/08/2025 ed le risposte sono state pubblicate entro la scadenza prevista dal Disciplinare di gara;
- il termine di formulazione delle offerte è scaduto in data 30/09/2025 ore 16:00;
- in data 15/10/2025 come da verbale n. 1, si concludevano le operazioni di esame della documentazione amministrativa presentata, il RUP dava atto dell'ammissione delle Ditte B. BRAUN MILANO SPA, BECTON DICKINSON ITALIA SPA, BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE, CHEMIL SRL, DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.,FARMAC-ZABBAN S.p.A., H.S. HOSPITAL SERVICE SPA, ICU MEDICAL (PRODOTTI SM) ITALIA S.R.L.,LAMONEA SRL, MEDICAL LUME SRL, MOVI S.P.A., PIKDARE SPA, RI.MOS SRL, STUDIO PACINOTTI SRL, SVAS BIOSANA S.P.A.e VIGEO SRL , contrariamente dava atto delle carenze documentali delle Ditte ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA S.R.L. e GMG SRL attivando il sub procedimento di soccorso istruttorio, fissando come termine ultimo per la presentazione della documentazione mancante, il giorno 27/10/2025 ore 13:00;
- in data 16/10/2025 come da verbale n. 2, si è dato atto della avvenuta regolarizzazione nei tempi assegnati e della sanatoria di ogni carenza documentale delle Ditte ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA S.R.L. e GMG SRL. Pertanto veniva sciolta ogni riserva in ordine alla ammissione delle stesse e veniva pubblicato il relativo elenco riepilogativo delle Ditte ammesse ed escluse, come da tabella di seguito riportata:

OPERATORE ECONOMICO	STATUS	LOTTI DI PARTECIPAZIONE
ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA	AMMESSO	8, 13, 16
B BRAUN MILANO SPA	AMMESSO	8, 9, 10, 11, 13
BECTON DICKINSON ITALIA SPA	AMMESSO	1, 2, 3, 10, 11, 12, 13, 18
BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE	AMMESSO	5, 6, 7

OPERATORE ECONOMICO	STATUS	LOTTE DI PARTECIPAZIONE
CHEMIL SRL	AMMESSO	1, 2, 3
DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.	AMMESSO	11, 13, 14
FARMAC-ZABBAN S.p.A.	AMMESSO	1, 3, 20
GMG SRL	AMMESSO	5, 6
HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.	AMMESSO	5, 6, 7
ICU MEDICAL (PRODOTTI SM) ITALIA S.R.L.	AMMESSO	8
LAMONEA SRL	AMMESSO	5, 6, 7
MEDICAL LUME SRL	AMMESSO	11, 13
MOVI S.P.A.	AMMESSO	8, 14, 15, 16
PIKDARE SPA	AMMESSO	3, 4, 11, 21
RI.MOS. SRL	AMMESSO	3
STUDIO PACINOTTI SRL	AMMESSO	6
SVAS BIOSANA S.P.A.	AMMESSO	8, 12, 13, 14, 15, 16, 17
VIGEO SRL	AMMESSO	5, 6, 7

- con Determinazione dell'Amministratore Unico del 18/11/2025, è stata nominata la relativa Commissione giudicatrice come qui di seguito specificata:
 - Dott.ssa Lucia Norgiolini - Dirigente Medico Anestesista - Azienda USL Umbria 1 in qualità di Presidente;
 - Dott.ssa Serena Natalini - Dirigente Farmacista - Azienda Ospedaliera di Perugia - in qualità di componente Segretario verbalizzante;
 - Dott.ssa Cristina Proietti - IFOC Oncologia Degenza, DH Oncologico ed Oncoematologia - Azienda Ospedaliera di Terni - in qualità di componente.
- In data 02/12/2025 è stata acquisita, con protocollo interno n. 14511, la comunicazione relativa al conferimento del ramo d'azienda della società PIKDARE S.p.A. a favore della società Theras Consumer Health S.r.l..
Il RUP della procedura, Dott.ssa Chiara Scardazza, nell'ambito delle sue attività istruttorie, il cui resoconto è descritto nel **Verbale n. 3 del 03/02/2026** attesta che la documentazione presentata dalla Ditta Theras Consumer Health S.r.l., in qualità di subentrante della Ditta Pikdare S.p.A., risulta



completa e conforme a quanto richiesto dalla *lex specialis* di gara, pertanto il RUP dà atto che non sussistono, allo stato, ragioni ostative al subentro per tutti gli effetti di cui alla presente procedura della Ditta Theras Consumer Health S.r.l. nelle posizioni giuridiche afferenti alla Ditta Pikdare Spa in qualità di concorrente dell'odierna procedura per i lotti nn. 3 - 4 - 11 e 21.

TANTO PREMESSO

Si dà atto che nelle date 15/12/2025, 14/01/2026, 19/01/2026, 12/02/2026 si è riunita la Commissione Giudicatrice come sopra composta, regolarmente costituita alla presenza di tutti i componenti e che le funzioni di segretario verbalizzante sono attribuite in capo alla Dott.ssa Lucia Norgiolini.

Preliminarmente il Rup dà atto che per il **LOTTO 19 - SIRINGHE MONOUSO STERILE A TRE PEZZI PER INSULINA CON AGO MONTATO E STACCABILE, CON SISTEMA DI SICUREZZA** non è pervenuta offerta, pertanto viene dichiarato DESERTO.

La Commissione giudicatrice verifica e dà atto della integrità delle campionature pervenute e del loro imballaggio destinando la loro conservazione presso i locali degli uffici di PuntoZero Scarl in armadiatura chiusa a chiave.

Ai sensi dell'art. 19 del Dlgs 36/2023, la procedura si svolge mediante piattaforma di e-procurement "Sistema Acquisti Telematici della Regione Lazio – S.TEL.LA" che assicura la tracciabilità di tutte le fasi e l'inviolabilità delle buste elettroniche contenenti le offerte e l'incorruttibilità di ciascun documento presentato.

La Commissione ha disposto l'apertura della sezione tecnica procedendo a verificare il deposito telematico della documentazione inviata dai concorrenti, in particolare, i seguenti documenti richiesti dal Disciplinare di gara a pena di esclusione:

- Relazione tecnica descrittiva per i lotti da aggiudicare secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa
- Modello offerta tecnica (Allegato 8) e altra documentazione aggiuntive;
- Schede tecniche dei prodotti

Le campionature vengono di volta in volta aperte in occasione della valutazione tecnica per ogni lotto, sia per la verifica dell'idoneità tecnica (corrispondenza alle caratteristiche minime coerentemente alla *lex specialis*) e che una migliore valutazione qualitativa.

La Commissione successivamente procede con l'analisi dei lotti di cui si allegano al verbale le griglie di valutazione tecnica, e per i lotti aggiudicati con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, con i punteggi parziali per singolo criterio di valutazione, per costituirne parte essenziale.

Di seguito viene riportato l'esito delle operazioni svolte:

LOTTO 17 - SIRINGHE PER PERIDURALE AD ALTA SCORREVOLEZZA O A PERDITA DI RESISTENZA

- **DITTA SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**.

LOTTO 18 - SIRINGHE ANTIBLASTICI

- **DITTA BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**

LOTTO 1 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE STANDARD

- **DITTA BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **52,20**.
- **DITTA CHEMIL SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **52,40**.
- **DITTA FARMAC-ZABBAN S.p.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **62,80**.

LOTTO 2 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE SPECIALI

- **DITTA BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **54,40**.
- **DITTA CHEMIL SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **55,80**.



LOTTO 5 - AGHI JAMSHIDI PER BIOPSIA ED ASPIRAZIONE DEL MIDOLLO OSSEO

- **DITTA BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE:** La Commissione rileva che il prodotto offerto è privo del requisito minimo "*Cannula centimetrata*", richiesto a pena di esclusione. Presa visione della dichiarazione di equivalenza presentata dall'Operatore Economico ai sensi dell'art. 79 del Codice e dell'Allegato II.5, la Commissione, dato atto che il centimetraggio è mandatorio per la sicurezza del paziente quando è nota la profondità del target, valuta che il prodotto offerto non può essere ritenuto equivalente. L'offerta **NON É AMMESSA** e l'Operatore Economico è escluso dalla procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i conseguenti provvedimenti.
- **DITTA GMG SRL:** La Commissione rileva che, tra la documentazione allegata alla busta tecnica, la ditta ha presentato l'Allegato 8 – Modello di offerta tecnica relativo al lotto 6, anziché quello riferito al lotto 5, richiesto a pena di esclusione dall'art. 16 del Disciplinare di gara, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.
- **DITTA HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.:** La Commissione rileva che il prodotto offerto, anche a seguito dell'esame della campionatura prodotta, è privo del requisito minimo "*Cannula, stiletto ed estrattore in acciaio inox, conforme alle norme vigenti*", richiesto a pena di esclusione, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.
- **DITTA LAMONEA SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **40,00**.
- **DITTA VIGEO SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **51,60**.

LOTTO 6 - AGHI BIOPSIA MIDOLLO OSSEO 8/10

- **DITTA BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **26,60**.
- **DITTA GMG SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **32,40**.



- **DITTA HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **37,80**.
- **DITTA LAMONEA SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **31,60**.
- **DITTA STUDIO PACINOTTI SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza dei requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. Per quanto riguarda il requisito "punta piramidale" pur in presenza di una soluzione tecnica diversa rispetto a quella prevista dalla lex specialis, la Commissione ritiene che il prodotto offerto garantisca il soddisfacimento dei requisiti richiesti in termini funzionali e prestazionali equivalenti, sulla base della documentazione tecnica prodotta e delle evidenze emerse dall'esame del campione. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **64,20**.
- **VIGEO SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **36,80**.

LOTTO 7 - AGHI ASPIRANTI DI CHIBA

- **DITTA BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **42,60**.
- **DITTA HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **43,60**.
- **DITTA LAMONEA SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **15,20**.
- **VIGEO SRL:** La Commissione rileva che il prodotto offerto, è privo del requisito minimo "*punta di chiba non tranciante*", richiesto a pena di esclusione, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e



l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.

LOTTO 8 - KIT PER ANESTESIA PERIDURALE CONTINUA, CON FILTRO E SIRINGA

- **DITTA ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA:** La Commissione rileva che il prodotto offerto, è privo del requisito minimo "*Siringa a perdita di resistenza con elevata scorrevolezza da 7 a 10 ml*", richiesto a pena di esclusione. Presa visione della dichiarazione di equivalenza presentata dall'Operatore Economico ai sensi dell'art. 79 del Codice e dell'Allegato II.5, la Commissione valuta non accoglibile l'equivalenza in quanto la fine di posizionare il catetere epidurale richiede un quantitativo di soluzione fisiologica maggiore di 6 ml. Pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'Operatore Economico escluso dalla procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i conseguenti provvedimenti.
- **DITTA B. BRAUN MILANO SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **56,40**.
- **DITTA ICU MEDICAL (PRODOTTI SM) ITALIA S.R.L.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **41,80**.
- **DITTA MOVI SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **64,80**.
- **DITTA SVAS BIOSANA S.P.A.:**La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **32,20**.

LOTTO 9 - KIT PER ANESTESIA COMBINATA PERIDURALE E SPINALE

- **B BRAUN MILANO SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **65,00**.

LOTTO 10 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE - MISURE PEDIATRICHE



- **B BRAUN MILANO SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **54,40**.
- **BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **56,80**.

LOTTO 12 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE CON O SENZA INTRODUTTORE - MISURE SPECIALI

- **BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione rileva che il prodotto offerto, è privo del requisito minimo "*Misure: da G25 a G29 da 103 a 120 mm (tolleranza +/- 5%)*", richiesto a pena di esclusione, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.
- **SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **61,00**.

LOTTO 13 - AGHI SPINALI CON PUNTA WHITACRE CON INTRODUTTORE - LUNGO

- **B BRAUN MILANO SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **39,40**.
- **BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione rispetto alla caratteristica tecnica di minima "*Deve presentare codice colore sul mandrino e sul cono identificativo della misura secondo gli standard convenzionali internazionali*", chiede alla ditta un chiarimento evidenziando un discrepanza fra quanto dichiarato nella scheda tecnica e il campione inviato che presenta un colore diverso, e non corrispondente agli standard internazionali. La Commissione chiede pertanto di inviare una nuova campionatura corrispondente al requisito dichiarato.

La richiesta è stata inoltrata tramite la Piattaforma con numero Registro di Sistema PI010355-26 del 19/01/2026. La ditta ha risposto nei termini come da Registro di Sistema PI019480-26 del 29/01/2026.

Il chiarimento, ritenuto esaustivo, viene acquisito e inserito negli atti di gara afferenti all'offerta tecnica presentata. La Commissione dichiara tecnicamente **IDONEO** il dispositivo e procede alla valutazione qualitativa. Il punteggio complessivo ottenuto è di: **40,40** punti.



- **DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **60,40**.
- **MEDICAL LUME SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **38,00**.
- **SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **62,40**.
- **ALEA SRL MEDICAL E DIAGNOSTIC SOLUTION:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **32,60**.

LOTTO 14 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPOTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE STANDARD

- **DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **44,20**.
- **MOVI S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **65,00**.
- **SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **53,40**.

 9

LOTTO 15 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPROTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE SPECIALI

- **MOVI S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **62,20**.
- **SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **51,40**.

LOTTO 16 - AGHI PER ANESTESIA PERIDURALE (AGO DI TUOHY)

- **ALEA SRL MEDICAL E DIAGNOSTIC SOLUTION:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **42,80**.
- **MOVI S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **58,80**.
- **SVAS BIOSANA S.P.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **38,80**.

LOTTO 20 - SIRINGHE DI SICUREZZA DA TUBERCOLINA CON AGO MONTATO

- **FARMAC-ZABBAN S.p.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **67,40**.

Successivamente all'autorizzazione al subentro della ditta THERAS CONSUMER HEALTH SRL alla ditta Pikdare Spa, come da verbale n. 3 del 03/02/2026 citato in premessa, sono stati valutati i lotti per i quali la ditta Pikdare Spa partecipava:


10

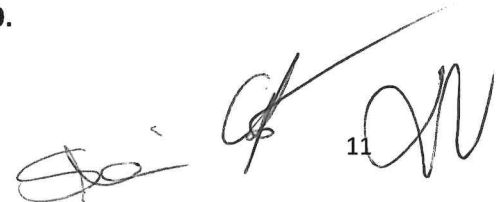
LOTTO 3 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURA 30G DA 13MM

- **BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **51,20**.
- **CHEMIL SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **52,00**.
- **FARMAC-ZABBAN S.p.A.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **63,40**.
- **DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**.

Si da atto che la Ditta Theras Consumer Health S.r.l. non ha formulato alcuna dichiarazione in merito al possesso delle Certificazioni che, ai sensi della *lex specialis*, devono essere possedute dal partecipante alla procedura ovvero la Certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità – Requisiti per scopi regolamentari», la Certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems", e la Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere". Pertanto visto che le Certificazioni, contenute nell'offerta tecnica depositata, sono intestate e possedute dall'Operatore Economico cessionario Pikdare non sarà attribuito alcun punteggio premiante. Per quanto riguarda invece la Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi), Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità) e la Presenza del marchio FSC sugli imballaggi (primario e secondario), trattandosi di caratteristiche che possono essere possedute dal concorrente o dal produttore del dispositivo, a queste è stato riconosciuto il punteggio come da griglie allegate al presente verbale.

All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **49,40**.

- **RI.MOS. SRL:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **46,00**.


11

LOTTO 4 - AGHI IPODERMICI PER PENNA DA INSULINA

- **DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. Si da atto che la Ditta Theras Consumer Health S.r.l. non ha formulato alcuna dichiarazione in merito al possesso delle Certificazioni che, ai sensi della *lex specialis*, devono essere possedute dal partecipante alla procedura ovvero la Certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità – Requisiti per scopi regolamentari», la Certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems", e la Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere". Pertanto visto che le Certificazioni, contenute nell'offerta tecnica depositata, sono intestate e possedute dall'Operatore Economico cessionario Pikdare non sarà attribuito alcun punteggio premiante. Per quanto riguarda invece la Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi), Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità) e la Presenza del marchio FSC sugli imballaggi (primario e secondario), trattandosi di caratteristiche che possono essere possedute dal concorrente o dal produttore del dispositivo, a queste è stato riconosciuto il punteggio come da griglie allegate al presente verbale.

All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **60,20**.

LOTTO 11 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE CON O SENZA INTRODUTTORE - MISURE STANDARD

- **B BRAUN MILANO SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **39,40**.
- **BECTON DICKINSON ITALIA SPA:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **63,00**.
- **DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.:** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**. All'esito del procedimento di valutazione di qualità, di cui al par. 19 del Disciplinare di gara, assegna complessivamente il punteggio di **50,60**.
- **MEDICAL LUME SRL:** La Commissione rileva che il prodotto offerto, è privo del requisito minimo "Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure", richiesto a pena

di esclusione, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.

- **DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):** La Commissione rileva che il prodotto offerto, è privo del requisito minimo "Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure", richiesto a pena di esclusione, pertanto l'offerta **NON É AMMESSA** e l'operatore non è ammesso alle fasi successive della procedura di gara. Gli atti sono trasmessi al RUP per i relativi provvedimenti.

LOTTO 21 - LANCETTE PUNGIDITO

- **DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):** La Commissione dopo avere verificato e confermato la sussistenza di tutti i requisiti tecnici minimi del prodotto offerto, anche previa disamina della campionatura prodotta, lo dichiara tecnicamente **IDONEO**.

Il verbale viene letto e confermato nel suo contenuto pertanto viene sottoscritto come segue.

Dott.ssa Lucia Norgiolini



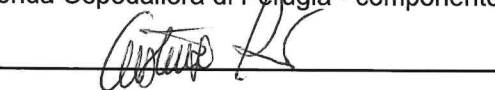
(Dirigente Medico Anestesista - Azienda USL Umbria 1- Presidente);

Dott.ssa Serena Natalini



(Dirigente Farmacista - Azienda Ospedaliera di Perugia - componente e Segretario verbalizzante);

Dott.ssa Cristina Proietti



(IFOC Oncologia Degenza, DH Oncologico ed Oncoematologia - Azienda Ospedaliera di Terni componente).

LOTTO 1 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	CHEMIL SRL	FARMAC-ZABBAN S.p.A.
1 L'Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X	X	X
2 La cannula deve essere in acciaio inox per uso medicale con punta atraumatica e indolore a triplice affilatura, lubrificata e prodotta nel rispetto di tutte le norme vigenti	X	X	X
3 La cannula in acciaio inoltre deve essere saldamente fissata al barileto e di robustezza tale che, se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi;	X	X	X
4 L'Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free	X	X	X
5 È ammesso l'impiego di lubrificanti in qualità e quantità previste dalle normative comunitarie, conforme alle norme UNI EN ISO di riferimento, e alla Farmacopea Ufficiale Italiana	X	X	X
6 Il cono dell'ago in materiale plastico atossico, trasparente per consentire la visibilità del liquido e/o del sangue	X	X	X
7 Il cono dell'ago deve essere contraddistinto con codice colore secondo gli standard internazionali per l'immediato riconoscimento del calibro	X	X	X
8 Il raccordo si deve adattare alle diverse tipologie di coni (luer e luer lock)	X	X	X
9 Misure: da 19G a 26G, lunghezza 40 mm (+/- 10% tolleranza)	X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	DITTA BECTON DICKINSON ITALIA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			DITTA CHEMIL SRL			VALUTAZIONE COMMISSIONE			DITTA FARMAC-ZABBAN S.p.A.			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti					
D	1 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago senza che lo stesso si spezzi	16	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	12,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	12,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato					
				0,60	0,60	0,60		0,80	0,80	0,80		0,80	0,80	0,80					
		NOTE:																	
D	2 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scornevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	15	ottimo	ottimo	ottimo	9	adeguato	adeguato	adeguato	15	ottimo	ottimo	ottimo					
				1,00	1,00	1,00		0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00					
		NOTE:																	
D	3 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	8	8	ottimo	ottimo	ottimo	8	ottimo	ottimo	ottimo	8	ottimo	ottimo	ottimo					
				1,00	1,00	1,00		1,00	1,00	1,00		1,00	1,00	1,00					
		NOTE:																	
T	4 Ampliezza della gamma Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 8 punti. range misure da 19G a 26G	8	4	POSSEDUTE N. 4 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 19 GA 26G DA 40 MM			5	POSSEDUTE N. 5 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 19 GA 26G DA 40 MM			5	POSSEDUTE N. 5 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 19 GA 26G DA 40 MM							
		NOTE:																	
T	5 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura D	6	6	ottimo	ottimo	ottimo	6	ottimo	ottimo	ottimo	6	ottimo	ottimo	ottimo					
				1,00	1,00	1,00		1,00	1,00	1,00		1,00	1,00	1,00					
		NOTE:																	
T	6 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE							
				SI				SI				SI							
		NOTE:																	
D	7 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	6	ottimo	ottimo	ottimo					
				0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00					
		NOTE:																	
T	8 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	PRESENTE			1	PRESENTE			1	PRESENTE							
				NO				SI				SI							
		NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante																	
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	PRESENTE			1	PRESENTE			1	PRESENTE							
				NO				SI				SI							

[Handwritten signatures and initials]

LOTTO 1 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BECTON DICKINSON ITALIA SPA				CHEMIL SRL			FARMAC-ZABBAN S.p.A.						
		NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante													
T	10	<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>"Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE						
			1	1	SI	1	SI	0	NO						
		NOTE:													
T	11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <p>1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1</p> <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
			3	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	3,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):		0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	SI	1
					Presenza del marchio FSC		0		Presenza del marchio FSC	NO	0		Presenza del marchio FSC	SI	1
		NOTE: non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, ne da parte del concorrente o altri produttori/fornitori				Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, ne da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)									
		PUNTEGGIO TOTALE		52,20			52,40			62,80					

LOTTO 2 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE SPECIALI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BECTON DICKINSON ITALIA SPA	CHEMIL SRL
1	L'Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X	X
2	La cannula deve essere in acciaio inox per uso medicale con punta atraumatica e indolore a triplice affilatura, lubrificata e prodotta nel rispetto di tutte le norme vigenti	X	X
3	La cannula in acciaio inoltre deve essere saldamente fissata al barileto e di robustezza tale che, se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi;	X	X
4	L'Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free	X	X
5	È ammesso l'impiego di lubrificanti in qualità e quantità previste dalle normative comunitarie, conforme alle norme UNI EN ISO di riferimento, e alla Farmacopea Ufficiale Italiana	X	X
6	Il cono dell'ago in materiale plastico atossico, trasparente per consentire la visibilità del liquido e/o del sangue	X	X
7	Il cono dell'ago deve essere contraddistinto con codice colore secondo gli standard internazionali per l'immediato riconoscimento del calibro	X	X
8	Il raccordo si deve adattare alle diverse tipologie di coni (luer e luer lock)	X	X
9	Misure: da 16G, lunghezza 40 mm (+/- 10% tolleranza) da 25 a 27 G, lunghezza da 15 a 25 mm (+/- 10% tolleranza)	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	VALUTAZIONE COMMISSIONE			CHEMIL SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti
D	1 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago senza che lo stesso si spezzi	18	10,8	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80
D	2 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	16	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60
D	3 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	10	10	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	10	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00
T	4 Ampiezza della gamma Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 3 punti, da 25G a 27G	3	2	POSSEDUTE N. 2 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 25G A 27G			3	POSSEDUTE N. 2 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 25G A 27G		
D	5 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	6	6	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00
T	6 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTE SI			5	PRESENTE SI		
D	7 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	4,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80

Handwritten signature and initials in blue ink.

LOTTO 2 - AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURE SPECIALI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BECTON DICKINSON ITALIA SPA				CHEMIL SRL		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		
T	8	1	0	NO	1	SI		
		Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante						
T	9	1	0	NO	1	SI		
		Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante						
T	10	1	1	SI	1	SI		
T	11	3	0		0,00			
		NOTE: non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, ne da parte del concorrente o altri produttori/fornitori				Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, ne da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)		
		PUNTEGGIO TOTALE		54,40	55,80			

LOTTO 3- AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURA 30G DA 13MM

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	CHEMIL SRL	FARMAC-ZABBA N S.p.A.	DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa)	RI.MOS. SRL
1 L'Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X	X		X	X
2 La cannula deve essere in acciaio inox per uso medicale con punta atraumatica e indolore a triplice affilatura, lubrificata e prodotta nel rispetto di tutte le norme vigenti	X	X	X	X	X
3 La cannula in acciaio inoltre deve essere saldamente fissata al barileto e di robustezza tale che, se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi;	X	X	X	X	X
4 L'Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free	X	X	X	X	X
5 È ammesso l'impiego di lubrificanti in qualità e quantità previste dalle normative comunitarie, conformi alle norme UNI EN ISO di riferimento, e alla Farmacopea Ufficiale Italiana	X	X	X	X	X
6 Il cono dell'ago in materiale plastico atossico, trasparente per consentire la visibilità del liquido e/o del sangue	X	X	X	X	X
7 Il cono dell'ago deve essere contraddistinto con codice colore secondo gli standard internazionali per l'immediato riconoscimento del calibro	X	X	X	X	X
8 Il raccordo si deve adattare alle diverse tipologie di coni (luer e luer lock)	X	X	X	X	X
9 Misure: 30G da 13 mm (+/- 10% tolleranza)	X	X	X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	BECTON DICKINSON ITALIA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			CHEMIL SRL			VALUTAZIONE COMMISSIONE			FARMAC-ZABBA N S.p.A.			VALUTAZIONE COMMISSIONE			PIKDARE SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			RI.MOS. SRL			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	
D	1 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago senza che lo stesso si spezzi	18	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	14,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	
D	2 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	12,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	16	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	12,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	12,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	12,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	12,8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	
Q	3 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	10	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	8	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	
D	4 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	8	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	8	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	
T	5 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 0 pt	5	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	5	PRESENTE SI	PRESENTE SI	PRESENTE SI	

Handwritten signature and initials in blue ink.

LOTTO 3- AGHI IPODERMICI PER SIRINGA SENZA SISTEMA DI SICUREZZA - MISURA 30G DA 13MM

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BECTON DICKINSON ITALIA SPA					CHEMIL SRL				FARMAC-ZABBAN S.p.A.				DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditto Pikdare Spa)				R.I.M.O.S. SRL			
1	L'Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X					X								X				X			
D	6 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti
		7	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	7	ottimo	ottimo	ottimo	2,8	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	1,4	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato
				0,80	0,80	0,80		0,80	0,80	0,80		1,00	1,00	1,00		0,40	0,40	0,40		0,20	0,20	0,20
NOTE:																						
T	8 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	PRESENTE			1	PRESENTE			1	PRESENTE			0	PRESENTE			0	PRESENTE		
				NO				SI				SI				NO				NO		
NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante																						
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	PRESENTE			1	PRESENTE			1	PRESENTE			0	PRESENTE			0	PRESENTE		
				NO				SI				SI				NO				NO		
NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante																						
T	10 Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	1	PRESENTE			1	PRESENTE			0	PRESENTE			0	PRESENTE			0	PRESENTE		
				SI				SI				NO				NO				NO		
NOTE: Allega certificazione appartenente all'O.E. cessionario, requisito non confermato dalla subentrante																						
T	11 Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti	3	0,00	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
				Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0	0,00	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432		0	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1	2,00	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	SI	1	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0
				Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432		0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432		0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	SI	1		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	SI	1		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	NO	0
				Presenza del marchio FSC		0		Presenza del marchio FSC		0		Presenza del marchio FSC	SI	1		Presenza del marchio FSC	NO	0		Presenza del marchio FSC	NO	0
NOTE: non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori																						
NOTE: Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)																						
PUNTEGGIO TOTALE		51,20					52,00					63,40					49,40					46,00

LOTTO 4 - AGHI IPODERMICI PER PENNA DA INSULINA

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):
1	L'Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X
2	L'Ago deve essere termosaldato, e sufficientemente robusto da non spezzarsi se piegato ad angolo retto.	X
3	Deve avere pareti sottili tali che il lume interno sia più largo per uno scorrimento di insulina più ampio e veloce	X
4	Cannula in acciaio inox per uso medicale, punta atraumatica e indolore a triplice affilatura, lubrificata e prodotta nel rispetto di tutte le norme vigenti	X
5	Ago protetto da copriago in materiale atossico latex free	X
6	Impugnatura in materiale plastico che consenta un facile e sicuro posizionamento	X
7	La ditta dovrà presentare certificazione/dichiarazione di compatibilità con dispositivi per penna da insulina.	X
8	Con sistema di sicurezza	X
9	Misure: da 32G a 34G da 5 a 8 mm (+/- 10% tolleranza)	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO

TIPO		REQUISITI PREFERENZIALI	PIKDARE SPA		VALUTAZIONE COMMISSIONE		
			PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti
D	1	Robustezza dell'ago: Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago	16	16	ottimo	ottimo	ottimo
					1,00	1,00	1,00
D	2	Caratteristiche dell'ago: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	15	ottimo	ottimo	ottimo
					1,00	1,00	1,00
D	3	Compatibilità con dispositivi di iniezione a penna per insulina Sarà assegnato il punteggio in base alla compatibilità tra l'ago e i dispositivi di iniezione a penna da insulina. In particolare, la ditta dovrà dichiarare il numero e il nome commerciale delle insuline con cui l'ago è compatibile e produrre ogni documentazione utile a comprovare quanto dichiarato. Numero di penne con il quale è dichiarata la compatibilità. Il punteggio sarà calcolato secondo la seguente formula: V_{ji}/V_{jmax} , dove: V_{ji} = numero di penne compatibili offerte dal concorrente iesimo; V_{jmax} = numero massimo di penne compatibili fra le offerte presentare dai	10	10	Ci	Vji	Vjmax
					1,0	1,0	1,0
D	4	Rimozione del copriago: Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	6	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato
					0,80	0,80	0,80
D	5	Facilità dell'apertura "peel open": Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	6	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato
					0,80	0,80	0,80
T	6	Trasparenza della confezione primaria: Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 4 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTE		
					SI		

[Handwritten signature]

LOTTO 4 - AGHI IPODERMICI PER PENNA DA INSULINA

		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	
D	7	Etichettatura della confezione: Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato
					0,60	0,60	0,60
T	8	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità – Requisiti per scopi regolamentari»</p> <p>"Il punteggio sarà attribuito come segue:</p> <p>- Sì: 1 pt</p> <p>- No: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio.</p> <p>Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula:</p> <p>$\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	PRESENTE		
					NO		
				Allega certificazione appartenente all'O.E. cessionario, requisito non confermato dalla subentrante			
T	9	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - Sì: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	PRESENTE		
					NO		
				Allega certificazione appartenente all'O.E. cessionario, requisito non confermato dalla subentrante			
T	11	<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - Sì: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	PRESENTE		
					NO		
T	13	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo</p> <p>Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti.</p> <p>Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <ol style="list-style-type: none"> Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato.</p> <p>Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	3	1,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità)	NO	0
					Presenza del marchio FSC	NO	0
			PUNTEGGIO TOTALE	60,20			

LOTTO 5 - AGHI JAMSHIDI PER BIOPSIA ED ASPIRAZIONE DEL MIDOLLO OSSEO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE	GMG SRL	HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.	LAMONEA SRL	VIGEO SRL
1 Ago in acciaio inossidabile per uso medicale, sterile, monouso, ariogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti	X		X	X	X
2 Dispositivo latex free, DEHP free	X		X	X	X
3 Cannula centimetrata	il centimetro è mandatorio per la sicurezza del paziente quando è nota la profondità del target. La commissione non accetta la dichiarazione di equivalenza.		X	X	X
4 Sistema di sicurezza integrato, al fine di evitare il rischio di punture accidentali	-		-	-	-
5 È ammesso l'impiego di lubrificanti in qualità e quantità previste dalle normative comunitarie, conforme alle norme UNI EN ISO di riferimento, e alla Farmacopea Ufficiale Italiana	X		X	X	X
6 Punta rastremata ed affilata	X		X	X	X
7 Stiletto affilato con sistema di blocco	X		X	X	X
8 pomello che assicuri stabilità dello stiletto in fase di penetrazione	X		X	X	X
9 Adattatore luer-lock per permettere l'uso della siringa di aspirazione	X		X	X	X
10 Sistema di ancoraggio, per evitare torsioni della cannula durante la manovra di inserimento	X		X	X	X
11 Cannula, stiletto ed estrattore in acciaio inox, conforme alle norme vigenti	X		la Commissione rileva nella scheda tecnica e nella campionatura l'assenza di cannula estrattore	X	X
12 Impugnatura ergonomica	X		X	X	X
13 Punta trocar dello stiletto per una penetrazione rapida e atraumatica	X		X	X	X
14 Estrattore, da inserire nella cannula, per l'espulsione rapida del campione;	X		X	X	X
15 Sistema che renda sicura l'estrazione del campione, proteggendo l'operatore da rischi di autoferimento	X		X	X	X
16 Tappo di chiusura	X		X	X	X
17 Misure: 8G, 100 mm e 150 mm	X		X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	NON IDONEO	NON IDONEO	NON IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	VALUTAZIONE COMMISSIONE			PUNTEGGIO CONSEGUITO	VALUTAZIONE COMMISSIONE			PUNTEGGIO CONSEGUITO	VALUTAZIONE COMMISSIONE			LAMONEA SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			VIGEO SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			
				Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti		Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti		Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	
D	1 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago senza che lo stesso si spezzi	16	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	
NOTE:																							
D	2 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	9	adeguato	adeguato	adeguato	12	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	
NOTE:																							
D	3 Maneggevolezza Saranno oggetto di valutazione la maneggevolezza, ergonomia e praticità d'uso anche con una sola mano	10	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	
NOTE:																							

LOTTO 5 - AGHI JAMSHIDI PER BIOPSIA ED ASPIRAZIONE DEL MIDOLLO OSSEO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE			GMG SRL			HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.			LAMONEA SRL			VIGEO SRL																																																							
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE																																																							
T	10	<p>Possesto da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $I [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>																																																																			
		1	0		0		0		0		0	NO	0	NO																																																							
NOTE:																																																																					
T	11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo</p> <p>Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti.</p> <p>Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <ol style="list-style-type: none"> Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato.</p> <p>Totale punteggio massimo: 3 punti</p>																																																																			
		3	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																			
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																			
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																			
NOTE:																																																																					
PUNTEGGIO TOTALE		0,00			0,00				0,00				40,00		51,60																																																						

LOTTO 6 - AGHI BIOPSIA MIDOLLO OSSEO 8/10
CRITERIO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE	GMG SRL	HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.	LAMONEA SRL	STUDIO PACINOTTI SRL	VIGEO SRL
1 Ago per biopsia midollo osseo 8G (4") tipo "J" acciaio inox	x	x	x	x	x	x
2 stilo interno con punta piramidale (tipo Trocar)	x	x	x	x	x	x
3 Monouso, sterile, senza lattice	x	x	x	x	x	x
4 Impugnatura anatomica con sistema di intrappolamento anti-lussazione	x	x	x	x	x	x
5 Misure: Ago biopsia midollo osseo 8G x 100 mm (4") tipo J Ago biopsia midollo osseo 8G x 150 mm (4") tipo J	x	x	x	x	x	x
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE			VALUTAZIONE COMMISSIONE			GMG SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.	VALUTAZIONE COMMISSIONE			LAMONEA SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			STUDIO PACINOTTI SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE			VIGEO SRL	VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO		Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti		PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini		Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini		Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO		Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti
D 1	Robustezza dell'ago: Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago in termini di assenza di danni funzionali dopo aver eseguito la prova fisica di piegamento a 90 gradi dell'ago senza che lo stesso si spezzi	16	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	16	ottimo	ottimo	ottimo	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	
NOTE:																											
D 2	Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	3,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	6,4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	16	ottimo	ottimo	ottimo	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	
D 3	Ecogenicità: Sarà oggetto di valutazione la tipologia e la distribuzione dei marker e la soluzione descritta in scheda tecnica che consenta la migliore localizzazione della punta dell'ago durante la procedura.	8	1,6	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,6	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,6	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,6	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	8	ottimo	ottimo	ottimo	1,6	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	
D 3	Maneggevolezza Saranno oggetto di valutazione la maneggevolezza, ergonomia e praticità d'uso anche con una sola mano	7	1,4	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	2,8	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	
D 5	Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	
NOTE:																											
D 6	Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE			
D 7	Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	6	ottimo	ottimo	ottimo	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	

LOTTO 6 - AGHI BIOPSIA MIDOLLO OSSEO 8/10
CRITERIO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE			GMG SRL			HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.			LAMONEA SRL			STUDIO PACINOTTI SRL			VIGEO SRL																																																			
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE																																																				
T 8	<p>Possesto da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	0	NO	1	SI																																																						
Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.																																																																				
T 9	<p>Possesto da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001:2015 "Environmental management systems" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	1	SI	0	NO																																																						
T 10	<p>Possesto da parte del concorrente della Certificazione UNI/PDR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	NO	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO																																																						
T 11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente e dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclaio e misto sugli imballaggi in materiale cellulotico secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	3	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	1,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>SI</td> <td>1</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	SI	1	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	2,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>SI</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>SI</td> <td>1</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	SI	1	0,00	<table border="1"> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	SI	1																																																																		
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	SI	1																																																																		
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																																		
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																																		
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																																		
NOTE:		non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori					Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)																																																													
PUNTEGGIO TOTALE		26,60			32,40				37,80				31,60			64,20	36,80																																																			

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE	HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.	LAMONEA SRL	VIGEO SRL
1	Ago in acciaio inox, centimetrato	X	X	X	
2	cannula flessibile	X	X	X	
3	punta di chiba non tranciante	X	X	X	PUNTA DI BEVEL
4	doppia affilatura anteriore e posteriore	X	X	X	
5	mandrino in acciaio perfettamente accoppiato all'ago	X	X	X	
6	marker ecogeno interno	X	X	X	
7	Misure: Ago biopsia citologica 20G X CM15 Ago biopsia citologica 20G X CM20 Ago biopsia citologica 21G X CM10 Ago biopsia citologica 22G X CM10 Ago biopsia citologica 22G X CM15	X	X	X	
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO	IDONEO	IDONEO	NON IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE					HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.					LAMONEA SRL					VIGEO SRL				
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti			
D	1 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	16	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	3,2	scarsamente adeguato 0,20	scarsamente adeguato 0,20	scarsamente adeguato 0,20	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					
D	2 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	9,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	0	inadeguato 0,00	inadeguato 0,00	inadeguato 0,00	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					
D	3 Ecogenicità: Sarà oggetto di valutazione la tipologia e la distribuzione dei markers e la soluzione descritta in scheda tecnica che consenta la migliore localizzazione della punta dell'ago durante la procedura.	8	6,4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	4,8	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	3,2	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					
D	4 Maneggevolezza Saranno oggetto di valutazione la maneggevolezza, ergonomia e praticità d'uso anche con una sola mano	9	5,4	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	7,2	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	1,8	scarsamente adeguato 0,20	scarsamente adeguato 0,20	scarsamente adeguato 0,20	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					
D	5 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	5	3	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	3	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	3	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					
T	6 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 0 pt	4	4	PRESENTE SI			4	PRESENTE SI			4	PRESENTE SI			0	PRESENTE					
NOTE:																					
D	7 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di riferimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	2,4	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	0	inadeguato 0,00	inadeguato 0,00	inadeguato 0,00	0	FALSE	FALSE	FALSE			
NOTE:																					

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		BIOPSYBELL SRL SOCIETA' UNIPERSONALE			HS HOSPITAL SERVICE S.p.A.			LAMONEA SRL			VIGEO SRL																																																		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE																																																
T	8	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>																																																											
		1	1	SI	1	1	SI	0	0	NO	0	0																																																	
NOTE:																																																													
T	9	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>																																																											
		1	0	NO	0	0	NO	0	0	NO	0	0																																																	
NOTE:																																																													
T	10	<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>																																																											
		1	0	NO	1	1	SI	0	0	NO	0	0																																																	
NOTE:																																																													
T	11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>																																																											
		3	0,00	<table border="1"> <tr> <th>Certificazioni</th> <th>(SI/NO)</th> <th>Punteggio</th> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td></td> <td>0</td> </tr> </table>	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):		0	Presenza del marchio FSC		0	1,00	<table border="1"> <tr> <th>Certificazioni</th> <th>(SI/NO)</th> <th>Punteggio</th> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>SI</td> <td>1</td> </tr> </table>	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	SI	1	0,00	<table border="1"> <tr> <th>Certificazioni</th> <th>(SI/NO)</th> <th>Punteggio</th> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td>NO</td> <td>0</td> </tr> </table>	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0	Presenza del marchio FSC	NO	0	0,00	<table border="1"> <tr> <th>Certificazioni</th> <th>(SI/NO)</th> <th>Punteggio</th> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Presenza del marchio FSC</td> <td></td> <td>0</td> </tr> </table>	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):		0	Presenza del marchio FSC		0	0	0	0
Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio																																																											
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0																																																											
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):		0																																																											
Presenza del marchio FSC		0																																																											
Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio																																																											
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																											
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																											
Presenza del marchio FSC	SI	1																																																											
Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio																																																											
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0																																																											
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	NO	0																																																											
Presenza del marchio FSC	NO	0																																																											
Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio																																																											
Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):		0																																																											
Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):		0																																																											
Presenza del marchio FSC		0																																																											
NOTE: non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori																																																													
NOTE: Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)																																																													
NOTE: Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)																																																													
PUNTEGGIO TOTALE		42,60			43,60			15,20			0,00																																																		

Handwritten signature and initials in blue ink.

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA	B BRAUN MILANO SPA	ICU MEDICAL (PRODOTTI SM) ITALIA S.R.L.	MOVI S.P.A.	SVAS BIOSANA S.P.A.
1 Set sterile e monouso	x	x	x	x	x
2 Ago sterile in acciaio inox medicale, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	x	x	x	x	x
3 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	x	x	x	x	x
4 Il cono di connessione deve essere trasparente e consentire un controllo rapido ed accurato del flusso del liquido cefalo spinale, con alette rigide a supporto dell'impugnatura	x	x	x	x	x
5 L'ago deve avere punta tagliente, affilata, leggermente incurvata per ridurre rischi di puntura accidentale della dura madre e per permettere il facile inserimento del catetere nello spazio peridurale orientandolo nella direzione desiderata, atraumatico, con marcatura centimetrata ben evidente e senza asperità per tutta la sua lunghezza per permettere la determinazione della profondità raggiunta	x	x	x	x	x
6 l'ago deve essere dotato di resistenza e di flessibilità per consentire una ottima resistenza alle vibrazioni nell'introduzione e nella permanenza	x	x	x	x	x
7 Il mandrino deve essere in acciaio inox o altro materiale idoneo ed avere un'impugnatura in materiale plastico idoneo che deve innestarsi sul cono dell'ago in modo che il suo taglio sia perfettamente allineato al taglio dell'ago, per evitare ostruzione del lume dell'ago da parte di frammenti tissutali	x	x	x	x	x
8 Ago di tuohy calibro 18G = 1,3 mm; lunghezza 80mm; Ago di tuohy calibro 16G = 1,6 mm, lunghezza da 80 a 90 mm Tolleranza +/- 10% sulla lunghezza dell'ago	x	x	x	x	x
9 Mandrino a punta smussa	x	x	x	x	x
10 Catetere punta, arrotondata, multiflori lunghezza 900/1000mm	x	x	x	x	x
11 Siringa a perdita di resistenza con elevata scorrevolezza da 7 a 10 ml	Non accoglibile l'equivalenza in quanto al fine di posizionare il catetere epidurale richiede un quantitativo di soluzione fisiologica maggiore di 6 ml	x	x	x	x
12 Connettore ago siringa a tenuta	x	x	x	x	x
13 Connettore catetere siringa a tenuta che non permetta distacchi accidentali	x	x	x	x	x
14 Filtro antibatterico 0.2 µm	x	x	x	x	x
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	NON IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA			B BRAUN MILANO SPA			ICU MEDICAL (PRODOTTI SM) ITALIA S.R.L.			MOVI S.P.A.			SVAS BIOSANA S.P.A.								
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti						
D	1 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	0	FALSE	FALSE	FALSE	12,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	6,4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	16	ottimo	ottimo	ottimo	6,4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato
NOTE:																						
D	2 Maneggevolezza della siringa Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'impugnatura della siringa in termini di maneggevolezza, anche in caso di riempimento del cilindro fino alla portata massima	10	0	FALSE	FALSE	FALSE	10	ottimo	ottimo	ottimo	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato
NOTE:																						
D	3 Caratteristiche della siringa Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche della siringa in termini di trasparenza del cilindro, della scala graduata in termini di visibilità della stessa e non alterazione rispetto alla tipologia di contenuto con cui si riempie il cilindro	10	0	FALSE	FALSE	FALSE	6	adeguato	adeguato	adeguato	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	10	ottimo	ottimo	ottimo	4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato
D	4 Connettore Sarà valutata la facilità di inserimento e la tenuta del connettore	6	0	FALSE	FALSE	FALSE	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	6	ottimo	ottimo	ottimo	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato
NOTE:																						
D	5 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità di e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	6	0	FALSE	FALSE	FALSE	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	1,2	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato
D	6 Scorrevolezza del pistone Sarà oggetto di valutazione la scorrevolezza del pistone all'interno del cilindro con particolare riferimento all'assenza di attrito	5	0	FALSE	FALSE	FALSE	5	ottimo	ottimo	ottimo	4	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	5	ottimo	ottimo	ottimo	3	adeguato	adeguato	adeguato

LOTTO 9 - KIT PER ANESTESIA COMBINATA PERIDURALE E SPINALE

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	B BRAUN MILANO SPA
1 Set sterile e monouso	x
2 Il set deve dare la possibilità di eseguire una tecnica di puntura "ago nell'ago" garantendo la stabilità del sistema e la possibilità dell'ago da spinale di arrivare a pungere la dura madre senza incontrare ostacoli, nel modo più perpendicolare possibile	x
3 Ago sterile con punta Tuohy in acciaio inox medicale, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	x
4 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	x
5 Cono di connessione trasparente, con alette rigide a supporto dell'impugnatura	x
6 Ago con punta tagliente, affilata, leggermente incurvata per ridurre rischi di puntura accidentale della dura madre e per permettere il facile inserimento del catetere nello spazio peridurale orientandolo nella direzione desiderata, atraumatico, con marcatura centimetrata ben evidente e senza asperità per tutta la sua lunghezza per permettere la determinazione della profondità raggiunta	x
7 Mandrino in acciaio inox o altro materiale idoneo ed avere un'impugnatura in materiale plastico idoneo che deve innestarsi sul cono dell'ago in modo che il suo taglio sia perfettamente allineato al taglio dell'ago, per evitare ostruzione del lume dell'ago da parte di frammenti tissutali	x
8 Ago di tuohy calibro 18G ; lunghezza 90 mm (tolleranza +/- 10%)	x
9 Ago spinale punta tipo Sprotte o a matita, in acciaio inox medicale con scala graduata che permette il rilevamento della profondità raggiunta	x
10 Ago spinale calibro 27G ; lunghezza 140mm (tolleranza +/- 5%)	x
11 Mandrino a punta smussa	x
12 Sistema di bloccaggio ago spinale che non consenta dislocamento accidentale durante l'iniezione subaracnoidea (e permetta all'ago spinale di essere fissato all'ago di Tuohy per mantenere lo stesso nella corretta posizione pur consentendo di orientare l'anestetico)	x
13 Catetere epidurale punta, arrotondata, multifori lunghezza 900/1000mm	x
14 Siringa a perdita di resistenza con elevata scorrevolezza da 7 a 10 ml	x
15 Connettore catetere siringa a tenuta che non permetta distacchi accidentali	x
16 Filtro antibatterico 0.2 µm	x
17 Sistema di fissaggio filtro	x
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	B BRAUN MILANO SPA		VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti
D	1 Caratteristiche dell'ago Tuohy: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	10	10	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	2 Caratteristiche dell'ago Sprotte Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	10	10	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	3 Maneggevolezza della siringa Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'impugnatura della siringa in termini di maneggevolezza, anche in caso di riempimento del cilindro fino alla portata massima	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	4 Caratteristiche del catetere Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del catetere in termini di resistenza, tipologia di fori per buona infusione e identificazione per imaging.	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	5 Caratteristiche della siringa Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche della siringa in termini di trasparenza del cilindro, della scala graduata in termini di visibilità della stessa e non alterazione rispetto alla tipologia di contenuto con cui si riempie il cilindro	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	6 Caratteristiche del sistema di fissaggio Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del sistema di fissaggio in termini di sicurezza e comfort per il paziente	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
NOTE:						
D	7 Connettore Sarà valutata la facilità di inserimento e la tenuta del connettore	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00

LOTTO 9 - KIT PER ANESTESIA COMBINATA PERIDURALE E SPINALE

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		B BRAUN MILANO SPA					
D	8	Scorrevolezza del pistone Sarà oggetto di valutazione la scorrevolezza del pistone all'interno del cilindro con particolare riferimento all'assenza di attrito	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 6	PUNTEGGIO CONSEGUITO 6	Dott.ssa Norgiolini ottimo 1,00	Dott.ssa Natalini ottimo 1,00	Dott.ssa Proietti ottimo 1,00
T	9	Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 4	PUNTEGGIO CONSEGUITO 4	PRESENTE SI		
D	10	Etichettatura della confezione Sarà oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 4	PUNTEGGIO CONSEGUITO 4	Dott.ssa Norgiolini ottimo 1,00	Dott.ssa Natalini ottimo 1,00	Dott.ssa Proietti ottimo 1,00
T	11	Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 1	PUNTEGGIO CONSEGUITO 0	PRESENTE NO		
Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante							
T	12	Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 1	PUNTEGGIO CONSEGUITO 1	PRESENTE SI		
T	13	Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 1	PUNTEGGIO CONSEGUITO 0	PRESENTE NO		
T	14	Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti	PUNTEGGIO ASSEGNABILE 3	PUNTEGGIO CONSEGUITO 0,00	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
					Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità)	NO	0
					Presenza del marchio FSC	NO	0
NOTE: Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)							
PUNTEGGIO TOTALE				65,00			

LOTTO 10 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE - MISURE PEDIATRICHE

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		B BRAUN MILANO SPA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA
1	Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free E DEHP FREE	x	x
2	Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	x	x
3	La cannula e il mandrino devono essere in acciaio inox medicale, non siliconati, con base ed impugnatura in materiale plastico trasparente per uso medicale e recante il codice-colore secondo gli standard internazionali	x	x
4	L'ago, con punta aperta tagliente e affilata, deve essere saldamente fissato al barilello e di robustezza tale che se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi	x	x
5	Il cono di connessione deve essere in materiale plastico idoneo e trasparente per consentire la verifica immediata del corretto posizionamento dell'ago	x	x
6	Il cono deve essere compatibile con raccordo luer-lock	x	x
7	Il mandrino deve avere una punta a smussatura proporzionale alla lunghezza dell'ago e deve scorrere senza attrito lungo tutta la sua lunghezza	x	x
8	Il mandrino deve essere munito di indicatore che segnali esattamente la sua posizione per permettere l'allineamento della punta dell'ago al mandrino stesso	x	x
9	Misure: da G19 a G23 da 38 a 40 mm (tolleranza +/- 5%)	x	x
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	B BRAUN MILANO SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			BECTON DICKINSON ITALIA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti			
D	1 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	14	11,2	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	11,2	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	0,80	0,80	0,80
				0,80	0,80	0,80		0,80	0,80				
NOTE:													
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	10	ottimo	ottimo	ottimo	10	ottimo	ottimo	ottimo	1,00	1,00	1,00
				1,00	1,00	1,00		1,00	1,00				
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	12	12	ottimo	ottimo	ottimo	12	ottimo	ottimo	ottimo	1,00	1,00	1,00
				1,00	1,00	1,00		1,00	1,00				
T	4 Ampiezza Gamma Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 5 punti. Ago spinale con punta Quincke con/senza introduttore G19/G23	5	2	POSSEDUTE N. 2 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 19G A 23 G			2	POSSEDUTE N. 2 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 19G A 23 G					
D	5 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	6	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	0,80	0,80	0,80
				0,80	0,80	0,80		0,80	0,80				
D	6 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	6	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	0,80	0,80	0,80
				0,80	0,80	0,80		0,80	0,80				
NOTE:													
T	7 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE					
D	8 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	6	ottimo	ottimo	ottimo	1,00	1,00	1,00
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00			
NOTE:													
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\sum [P_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	NO			0	NO					
NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante													
T	10 Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001:2015 "Environmental management systems" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\sum [P_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	1	SI			0	NO					
NOTE: Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante													

LOTTO 10 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE - MISURE PEDIATRICHE

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		B BRAUN MILANO SPA				BECTON DICKINSON ITALIA SPA					
T	11	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE				
		<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $I \cdot [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} \cdot \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	NO		1	SI			
NOTE:											
T	12	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti.</p> <p>Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <p>1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1</p> <p>2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1</p> <p>3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale cellulotico secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1</p> <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato.</p> <p>Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
					Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi);		0		Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi);		0
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità)		0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità)		0
					Presenza del marchio FSC		0		Presenza del marchio FSC		0
NOTE:											
					Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)						
					Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)						
PUNTEGGIO TOTALE		54,40					56,80				

LOTTO 11 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE CON O SENZA INTRODUTTORE - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	B BRAUN MILANO SPA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.	MEDICAL LUME SRL	DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):
1 Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free E DEHP FREE	x	x	x		
2 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	x	x	x		
3 La cannula e il mandrino devono essere in acciaio inox medicale, non siliconati, con base ed impugnatura in materiale plastico trasparente per uso medicale e recante il codice-colore secondo gli standard internazionali	x	x	x		
4 L'ago, con punta aperta tagliente e affilata, deve essere saldamente fissato al barileto e di robustezza tale che se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi	x	x	x		
5 Il cono di connessione deve essere in materiale plastico idoneo e trasparente per consentire la verifica immediata del corretto posizionamento dell'ago	x	x	x		
6 Il cono deve essere compatibile con raccordo luer-lock	x	x	x		
7 Il mandrino deve avere una punta a smussatura proporzionale alla lunghezza dell'ago e deve scorrere senza attrito lungo tutta la sua lunghezza	x	x	x		
8 Il mandrino deve essere munito di indicatore che segnali esattamente la sua posizione per permettere l'allineamento della punta dell'ago al mandrino stesso	x	x	x		
9 Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure	x	x	x	No - offrono le misure 25g e 27g senza introduttore	No - offrono le misure 25g e 27g senza introduttore
10 L'introduttore deve essere di calibro e lunghezza proporzionato all'ago spinale in acciaio inox medicale ad altissima resistenza.	x	x	x		
11 Misure: da G18 a G27 da 90 mm (tolleranza +/- 5%)	x	x	x		
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO	NON IDONEO	NON IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	B BRAUN MILANO SPA					BECTON DICKINSON ITALIA SPA					DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.					MEDICAL LUME SRL					DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):				
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti				
D	1 Caratteristiche dell'ago: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	14	8,4	adeguato	adeguato	adeguato	14	ottimo	ottimo	ottimo	11,2	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE				
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	8	4,8	adeguato	adeguato	adeguato	8	ottimo	ottimo	ottimo	4,8	adeguato	adeguato	adeguato	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE				
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	12	7,2	adeguato	adeguato	adeguato	12	ottimo	ottimo	ottimo	9,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	0	FALSE	FALSE	FALSE	0	FALSE	FALSE	FALSE				
T	4 AMPIEZZA GAMMA: Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 10 punti. Ago spinale con punta Quincke con/senza introduttore G18 a G27	10	8	POSSEDUTE N. 8 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 18G A 27G			8	POSSEDUTE N. 7 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 18G A 27G			9	POSSEDUTE N. 9 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 18G A 27G			0	PRESENTE			0	PRESENTE						

LOTTO 11 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE CON O SENZA INTRODUTTORE - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		B BRAUN MILANO SPA				BECTON DICKINSON ITALIA SPA				DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.				MEDICAL LUME SRL				DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):			
T	11	<p>genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>		1	0	NO	1	SI	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO	0	NO			
T	12	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>		3	0,00	<p>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</p> <p>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</p> <p>Presenza del marchio FSC</p>	0	0	0	<p>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</p> <p>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</p> <p>Presenza del marchio FSC</p>	0	0	0	<p>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</p> <p>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</p> <p>Presenza del marchio FSC</p>	0	0	0	<p>Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):</p> <p>Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):</p> <p>Presenza del marchio FSC</p>	0	0	0
		<p>NOTE: Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)</p>				<p>non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori</p>															
PUNTEGGIO TOTALE		39,40		63,00		50,60		0,00		0,00		0,00									

LOTTO 12 - AGHI SPINALI CON PUNTA QUINCKE CON O SENZA INTRODUTTORE - MISURE SPECIALI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	SVAS BIOSANA S.P.A.
1 Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free E DEHP FREE		x
2 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali		x
3 La cannula e il mandrino devono essere in acciaio inox medicale, non siliconati, con base ed impugnatura in materiale plastico trasparente per uso medicale e recante il codice-colore secondo gli standard internazionali		x
4 L'ago, con punta aperta tagliente e affilata, deve essere saldamente fissato al barileto e di robustezza tale che se piegato ad angolo retto non deve spezzarsi		x
5 Il cono di connessione deve essere in materiale plastico idoneo e trasparente per consentire la verifica immediata del corretto posizionamento dell'ago		x
6 Il cono deve essere compatibile con raccordo luer-lock		x
7 Il mandrino deve avere una punta a smussatura proporzionale alla lunghezza dell'ago e deve scorrere senza attrito lungo tutta la sua lunghezza		x
8 Il mandrino deve essere munito di indicatore che segnali esattamente la sua posizione per permettere l'allineamento della punta dell'ago al mandrino stesso		x
9 Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure		x
10 L'introduttore deve essere di calibro e lunghezza proporzionato all'ago spinale in acciaio inox medicale ad altissima resistenza.		x
11 Misure: da G25 a G29 da 103 a 120 mm (tolleranza +/- 5%)	offre lunghezza 90	x
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	NON IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	BECTON DICKINSON ITALIA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			SVAS BIOSANA S.P.A.			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO		Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti		
D	1 Caratteristiche dell'ago : Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	14	0		FALSE	FALSE	FALSE	14	ottimo	ottimo	ottimo		
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	0		FALSE	FALSE	FALSE	10	ottimo	ottimo	ottimo		
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	12	0		FALSE	FALSE	FALSE	12	ottimo	ottimo	ottimo		
T	4 AMPIEZZA GAMMA: Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 5 punti. Ago spinale con punta Quincke con/senza introduttore G25 a G29	5						5	POSSEDUTE N. 5 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 25G A 29G				
D	5 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	7	0		FALSE	FALSE	FALSE	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato		
D	6 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	5	0		FALSE	FALSE	FALSE	3	adeguato	adeguato	adeguato		
T	7 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	0					5	PRESENTI				
T	8 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	0		FALSE	FALSE	FALSE	2,4	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato		
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: Σ [PTmax per il possesso della certificazione * % di esecuzione del Servizio]"	1	0					1	PRESENTI				

LOTTO 13 - AGHI SPINALI CON PUNTA WHITACRE CON INTRODUTTORE - LUNGO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	B BRAUN MILANO SPA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA	DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.	MEDICAL LUME SRL	SVAS BIOSANA S.P.A.	ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA
1 Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free e DEHP FREE	X	X	X	X	X	X
2 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	X	X	X	X	X	X
3 L'ago deve presentare un foro laterale che abbia una distanza dalla punta tale da garantire l'iniezione, esclusivamente nello spazio sub aracnoideo	X	X	X	X	X	X
4 L'ago deve presentare un foro laterale che abbia una distanza dalla punta tale da garantire l'iniezione, esclusivamente nello spazio sub aracnoideo	X	X	X	X	X	X
5 Punta a matita atraumatica, chiusa all'apice con margini smussati e levigati e senza bordi taglienti tale da separare le fibre durali senza recidive	X	X	X	X	X	X
6 Ampio diametro interno che permette un rapido reflusso del liquido cerebro spinale ed una più facile introduzione dell'anestetico.	X	X	X	X	X	X
7 Deve presentare codice colore sul mandrino e sul cono identificativo della misura secondo gli standard convenzionali internazionali	X	X	X	X	X	X
8 Il cono dell'ago deve essere trasparente per identificare il flusso del liquido cerebro spinale	X	X	X	X	X	X
9 Deve essere provvisto di introduttore di calibro e lunghezza proporzionato all'ago spinale in acciaio inox medicale ad altissima resistenza	X	X	X	X	X	X
10 Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure	X	X	X	X	X	X
11 L'introduttore di misura adeguata può essere fornito anche separato dall'ago spinale, in busta singola sterile. Si sottolinea che l'introduttore dovrà essere fornito insieme all'ago e il suo valore deve essere incluso nel prezzo offerto.	X	X	X	X	X	X
12 Misure: da G25 a G27 da 103 a 120 mm (tolleranza +/- 5%)	X	X	X	X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	B BRAUN MILANO SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			BECTON DICKINSON ITALIA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.			VALUTAZIONE COMMISSIONE			MEDICAL LUME SRL			VALUTAZIONE COMMISSIONE			SVAS BIOSANA S.P.A.			VALUTAZIONE COMMISSIONE			ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti			
D	1 Caratteristiche dell'ago: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	6	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	9	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	15	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	9	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	15	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40											
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	10	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	10	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60											
D	3 Caratteristiche del mandrino Sarà oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	15	9	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	9	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	15	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	9	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	15	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	6	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40											
D	4 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	8	4,8	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	4,8	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	8	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	4,8	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	8	ottimo 1,00	ottimo 1,00	ottimo 1,00	3,2	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40											
D	5 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	5	4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	2	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	4	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	più che adeguato 0,80	2	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	parzialmente adeguato 0,40	3	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60	3	adeguato 0,60	adeguato 0,60	adeguato 0,60											
T	6 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI	5	PRESENTI	PRESENTI	PRESENTI											

D	7	Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	PUNTEGGIO ASSEGNABILE			PUNTEGGIO CONSEGUITO			Dott.ssa Norgiolini			Dott.ssa Natalini			Dott.ssa Proietti			PUNTEGGIO ASSEGNABILE			PUNTEGGIO CONSEGUITO			Dott.ssa Norgiolini			Dott.ssa Natalini			Dott.ssa Proietti		
			6	3,6	0,60	0,60	0,60	3,6	0,60	0,60	0,60	2,4	0,40	0,40	0,40	1,2	0,20	0,20	0,20	2,4	0,40	0,40	0,40	2,4	0,40	0,40	0,40					
T	8	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari»</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $I [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	NO	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO					
NOTE:			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.			Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.					
T	9	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001:2015 "Environmental management systems"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $I [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	1	SI	0	NO	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO			
NOTE:			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante					
T	10	<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/Pr 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $I [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	1	0	NO	1	SI	0	NO	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO	1	SI	0	NO					
NOTE:			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante			Allega certificazione di una sede estera dell'O.E. diversa dal partecipante					
T	11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo</p> <p>Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti.</p> <p>Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <ol style="list-style-type: none"> Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1 Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1 Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale cartaceo secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1 <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato.</p> <p>Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	3	0,00	0	0,00	0	0	0,00	0	0	0,00	0	0	1,00	0	0	1,00	0	0	1,00	0	0	1,00	0	0	1					
NOTE:			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori			Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori					
PUNTEGGIO TOTALE			39,40			40,40			60,40			38,00			62,40			32,60														

LOTTO 14 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPROTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.	MOVI S.P.A.	SVAS BIOSANA S.P.A.
1 Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free e DEHP FREE	X	X	X
2 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	X	X	X
3 L'ago deve essere dotato di resistenza e di flessibilità per consentire una ottima resistenza alle vibrazioni nell'introduzione e nella permanenza	X	X	X
4 L'ago deve presentare un foro laterale che abbia una distanza dalla punta tale da garantire l'iniezione, esclusivamente nello spazio sub aracnoideo	X	X	X
5 Punta a ogiva allungata, atraumatica, chiusa all'apice con margini smussati e levigati e senza bordi taglienti tale da separare le fibre durali senza reciderle	X	X	X
6 Deve presentare codice colore sul mandrino e sul cono identificativo della misura secondo gli standard convenzionali internazionali	X	X	X
7 Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure	X	X	X
8 L'introduttore di misura adeguata può essere fornito anche separato dall'ago spinale, in busta singola sterile. Si sottolinea che l'introduttore dovrà essere fornito insieme all'ago e il suo valore deve essere incluso nel prezzo offerto.	X	X	X
9 Misure: da G22 a G27 da 90 mm (Tolleranza sulla lunghezza dell'ago +/- 5%)	X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.			VALUTAZIONE COMMISSIONE			MOVI SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE			SVAS BIOSANA SPA			VALUTAZIONE COMMISSIONE		
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	
D	1 Caratteristiche dell'ago : Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	9	adeguato	adeguato	adeguato	15	ottimo	ottimo	ottimo	12	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato					
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,80	0,80	0,80					
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	6	adeguato	adeguato	adeguato	10	ottimo	ottimo	ottimo	6	adeguato	adeguato	adeguato					
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,60	0,60	0,60					
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	12	9,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	12	ottimo	ottimo	ottimo	9,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato					
				0,80	0,80	0,80		1,00	1,00	1,00		0,80	0,80	0,80					
T	4 AMPIEZZA GAMMA: Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'Allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 5 punti, da G22 a G27	6	5	POSSEDUTE N. 5 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 22G A 27G			6	POSSEDUTE N.6 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 22G A 27G			6	POSSEDUTE N.6 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 22G A 27G							
D	5 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	6	ottimo	ottimo	ottimo	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato					
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,80	0,80	0,80					
D	6 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	5	3	adeguato	adeguato	adeguato	5	ottimo	ottimo	ottimo	3	adeguato	adeguato	adeguato					
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,60	0,60	0,60					
T	7 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE							
D	8 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	5	2	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	parzialmente adeguato	3	adeguato	adeguato	adeguato	3	adeguato	adeguato	adeguato					
				0,40	0,40	0,40		0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60					
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: I [PTmax per il possesso della certificazione * % di esecuzione del Servizio]"	1	1	SI			1	SI			1	SI							
T	10 Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" "Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: I [PTmax per il possesso della certificazione * % di esecuzione del Servizio]"	1	0	NO			1	SI			1	SI							

LOTTO 14 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPOTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE STANDARD

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		DIEMME DISPOSITIVI MEDICI S.R.L.				MOVI S.P.A.				SVAS BIOSANA S.P.A.					
T	11	Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE				
						1	0	NO	1	SI	1	SI			
NOTE:															
T	12	Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
						3	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): NO	0	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): NO	0	0,00	Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): NO	0
					Presenza del marchio FSC	NO	0		Presenza del marchio FSC	NO	0		Presenza del marchio FSC	SI	1
NOTE:															
Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)															
PUNTEGGIO TOTALE		44,20				65,00					53,40				

LOTTO 15 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPROTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE SPECIALI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		SVAS BIOSANA S.P.A.	MOVI SPA
1	Ago monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free e DEHP FREE	X	X
2	Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	X	X
3	L'ago deve essere dotato di resistenza e di flessibilità per consentire una ottima resistenza alle vibrazioni nell'introduzione e nella permanenza	X	X
4	L'ago deve presentare un foro laterale che abbia una distanza dalla punta tale da garantire l'iniezione, esclusivamente nello spazio sub aracnoideo	X	X
5	Punta a ogiva allungata, atraumatica, chiusa all'apice con margini smussati e levigati e senza bordi taglienti tale da separare le fibre durali senza reciderle	X	X
6	Deve presentare codice colore sul mandrino e sul cono identificativo della misura secondo gli standard convenzionali internazionali	X	X
7	Introduttore obbligatorio per le misure 25 G e 27 G, facoltativo per le altre misure	X	X
8	L'introduttore di misura adeguata può essere fornito anche separato dall'ago spinale, in busta singola sterile. Si sottolinea che l'introduttore dovrà essere fornito insieme all'ago e il suo valore deve essere incluso nel prezzo offerto.	X	X
9	Misure: da G24 a G27 da 103 a 150 mm (Tolleranza sulla lunghezza dell'ago +/- 5%)	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	SVS BIOSANA SPA	VALUTAZIONE COMMISSIONE			MOVI SPA	VALUTAZIONE COMMISSIONE			
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini	Dot.ssa Proietti
D	1 Caratteristiche dell'ago: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	15	12	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	15	ottimo	ottimo	ottimo
				0,80	0,80	0,80		1,00	1,00	1,00
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	6	adeguato	adeguato	adeguato	10	ottimo	ottimo	ottimo
				0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	12	9,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	12	ottimo	ottimo	ottimo
				0,80	0,80	0,80		1,00	1,00	1,00
T	4 AMPIEZZA DELLA GAMMA: Sarà oggetto di valutazione il numero di misure disponibili in Gauge, nel range previsto nell'allegato Elenco lotti, espresse scheda tecnica. Per ogni misura posseduta sarà attribuito un punteggio pari a 1, fino ad un massimo di 8 punti. da G24 a G27	4	4	POSSEDUTE N. 4 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 24G A 27G			4	POSSEDUTE N.4 MISURE NEL RANGE DI GAUGE DA 24G A 27G		
D	5 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato
				0,60	0,60	0,60		0,80	0,80	0,80
D	6 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	4,8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato
				0,60	0,60	0,60		0,80	0,80	0,80
NOTE:										
T	7 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una faccia: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE		
D	8 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	6	3,6	adeguato	adeguato	adeguato	3,6	adeguato	adeguato	adeguato
				0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60
T	9 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	1	PRESENTE			1	PRESENTE		
NOTE:										
T	10 Possesso da parte del concorrente della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	1	PRESENTE			1	PRESENTE		

LOTTO 15 - AGHI PER ANESTESIA TIPO SPROTTE (CON O SENZA INTRODUTTORE) - MISURE SPECIALI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		SVAS BIOSANA S.P.A.					MOVI SPA				
T	11	<p>Possesto da parte del concorrente della Certificazione UNI/EN 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\frac{X}{PT_{max}}$ per il possesso della certificazione * % di esecuzione del Servizio</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE			PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		
			1	1	SI			1	SI		
T	12	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo</p> <p>Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti.</p> <p>Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti:</p> <p>1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi); pt. 1</p> <p>2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità); pt. 1</p> <p>3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso; pt. 1</p> <p>I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato.</p> <p>Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(S/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(S/NO)	Punteggio
			3	1,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi);	NO	0	0,00	Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi);	NO	0
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità);	NO	0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità);	NO	0
					Presenza del marchio FSC	SI	1		Presenza del marchio FSC	NO	0
NOTE:		Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)									
PUNTEGGIO TOTALE		51,40				62,20					

LOTTO 16 - AGHI PER ANESTESIA PERIDURALE (AGO DI TUOHY)

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA	ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA	MOVI S.P.A.	SVAS BIOSANA S.P.A.
1 Ago sterile in acciaio inox medicale, monouso, ariogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, latex free	X	X	X
2 Ago protetto da copriago in plastica atossica latex free facilmente staccabile per evitare manipolazioni e ridurre il rischio di punture accidentali	X	X	X
3 Il cono di connessione deve essere trasparente e consentire un controllo rapido ed accurato del flusso del liquido cefalo spinale, con alette rigide a supporto dell'impugnatura	X	X	X
4 L'ago deve avere punta tagliente, affilata, leggermente incurvata per ridurre rischi di puntura accidentale della dura madre e per permettere il facile inserimento del catetere nello spazio peridurale orientandolo nella direzione desiderata, atraumatico, con marcatura centimetrata ben evidente e senza asperità per tutta la sua lunghezza per permettere la determinazione della profondità raggiunta	X	X	X
5 L'ago deve essere dotato di resistenza e di flessibilità per consentire una ottima resistenza alle vibrazioni nell'introduzione e nella permanenza	X	X	X
6 Il mandrino deve essere in acciaio inox o altro materiale idoneo ed avere un'impugnatura in materiale plastico idoneo che deve innestarsi sul cono dell'ago in modo che il suo taglio sia perfettamente allineato al taglio dell'ago, per evitare ostruzione del lume dell'ago da parte di frammenti tissutali	X	X	X
7 Gli aghi devono essere destinati all'anestesia epidurale ed inserimento di un catetere epidurale	X	X	X
8 Ago in acciaio di grado medicale con copriago in materiale plastico atossico, con marcatura centimetrata e markers ecogeni di profondità, con cono in materiale plastico tale da consentire la visualizzazione del liquor, con codice colore convenzionale sul mandrino, dotato di alette di fissaggio, raccordo luer lock.	X	X	X
9 Misure: da 16G a 18G da 80 a 140 mm (con tolleranza +/-10% sulla lunghezza)	X	X	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI	IDONEO	IDONEO	IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS					MOVI SPA					SVAS BIOSANA S.P.A.				
		PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dott.ssa Norgiolini	Dott.ssa Natalini	Dott.ssa Proietti		
D	1 Caratteristiche dell'ago : Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti	16	9,6	adeguato	adeguato	adeguato	16	ottimo	ottimo	ottimo	9,6	adeguato	adeguato	adeguato		
	NOTE:			0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,60	0,60	0,60		
D	2 Robustezza dell'ago Sarà oggetto di valutazione la robustezza dell'ago	10	6	adeguato	adeguato	adeguato	8	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	6	adeguato	adeguato	adeguato		
	NOTE:			0,60	0,60	0,60		0,80	0,80	0,80		0,60	0,60	0,60		
D	3 Caratteristiche del mandrino Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del mandrino in termini di scorrevolezza e qualità del materiale	14	8,4	adeguato	adeguato	adeguato	14	ottimo	ottimo	ottimo	2,8	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato	scarsamente adeguato		
	NOTE:			0,60	0,60	0,60		1,00	1,00	1,00		0,20	0,20	0,20		
D	4 Rimozione del copriago Sarà oggetto di valutazione la facilità e la sicurezza di rimozione del copriago che non esponga l'operatore sanitario al rischio di lesioni	7	4,2	adeguato	adeguato	adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato		
	NOTE:			0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60		
D	5 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	7	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	5,6	più che adeguato	più che adeguato	più che adeguato	4,2	adeguato	adeguato	adeguato		
	NOTE:			0,80	0,80	0,80		0,80	0,80	0,80		0,60	0,60	0,60		
T	6 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 5 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	5	5	PRESENTE			5	PRESENTE			5	PRESENTE				
	NOTE:			SI				SI				SI				
D	7 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	5	3	adeguato	adeguato	adeguato	3	adeguato	adeguato	adeguato	3	adeguato	adeguato	adeguato		
	NOTE:			0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60		0,60	0,60	0,60		
T	8 Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» "Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$	1	0	PRESENTE			1	PRESENTE			1	PRESENTE				
	NOTE:			NO				SI				SI				
	NOTE:	Allega Certificazione una ditta diversa dal concorrente.														

LOTTO 16 - AGHI PER ANESTESIA PERIDURALE (AGO DI TUOHY)

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		ALEA S.R.L. MEDICAL & DIAGNOSTICS SOLUTIONS SIGLABILE ALEA				MOVI S.P.A.			SVAS BIOSANA S.P.A.						
T	9	<p>Possesto della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" o equivalente: il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt</p> <p>Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE						
			1	0	NO	1	SI	1	SI						
NOTE:															
T	10	<p>Possesto da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere"</p> <p>Il punteggio sarà attribuito come segue: - SI: 1 pt - NO: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE						
			1	0	NO	1	SI	1	SI						
NOTE:															
T	11	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio
					Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0		Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0		Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	NO	0
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	NO	0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	NO	0		Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432	NO	0
					Presenza del marchio FSC	SI	1		Presenza del marchio FSC	NO	0		Presenza del marchio FSC	SI	1
NOTE:															
Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)						Non è presente alcun riferimento al possesso dei requisiti richiesti, né da parte del concorrente o altri produttori/fornitori, relativamente alla conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi)									
PUNTEGGIO TOTALE		42,80				58,80			38,80						

LOTTO 17 - SIRINGHE PER PERIDURALE AD ALTA SCORREVOLEZZA O A PERDITA DI RESISTENZA

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA RICHIESTA	SVAS BIOSANA S.P.A.
Da utilizzare con la "tecnica a perdita di resistenza" a basso attrito, con capacità di aspirazione limitate	X
Misure: da 8 a 10 ml	X
	IDONEO

Handwritten signature in blue ink, possibly reading "Dr. Rossi".

LOTTO 18 - SIRINGHE ANTIBLASTICI

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA RICHIESTA	BECTON DICKINSON ITALIA SPA
Siringa per la somministrazione di farmaci, infusione e prelievo, idonea all'utilizzo con apparecchi medicali.	X
Monouso, sterile, confezionata singolarmente, in polipropilene o in idoneo materiale resistente, con alette laterali tali da permettere l'utilizzo con una sola mano durante il prelievo da flaconi di antiblastico.	X
Corpo cilindrico trasparente (tranne l'ambrata), chimicamente stabile, tale da non avere residui, non cedere sostanze, né determinare reazioni chimiche con i prodotti in essa contenuti nel breve periodo in cui è utilizzata	X
Deve possedere un attacco luer-lock, uno stantuffo provvisto di gommino scorrevole a perfetta tenuta in isoprene o in altro idoneo materiale, provvisto di fermo per evitare la fuoriuscita del pistone a fine corsa.	X
Il pistone, spinto a fondo, non deve lasciare liquido residuo dentro il cilindro.	X
Deve essere provvista di scala graduata in nero indelebile e di facile lettura.	X
Elastomero di alta qualità e con ottima capacità di trasferimento.	X
Devono essere compatibili con farmaci formulati in solventi aggressivi (tipo docetaxel e/o paclitaxel) e testate su almeno 4 sostanze comprese tra: ciclofosfamide, metotrexate, vincristina solfato, daunorubicina, fluorouracile, adriamicina cloridato, doxorubicina, carmustina. La documentazione, a comprova dell'effettuazione dei succitati test, deve essere allegata alla scheda tecnica, in originale o in copia conforme all'originale e deve essere redatta in lingua italiana. La mancata presentazione della sopra richiesta documentazione è pena di esclusione.	X
Con ridotto spazio morto in scheda tecnica, con presentazione di ogni documentazione utile alla dimostrazione di quanto dichiarato.	x
Limitatamente alla misura relativa alla siringa ambrata, si richiede che debba essere non trasparente e di colore tale da proteggere dalla luce i farmaci fotosensibili consentendo comunque di leggere agevolmente la scala graduata.	x
Misure: Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 1 ml graduata 0,01 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 3 ml graduata 0,1 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 5 ml graduata 0,1 o 0,2 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 10 ml graduata 0,2 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 20 ml graduata 1 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 30 ml graduata 1 ml Siringhe sterili per uso farmaci antiblastici 50/60 ml graduata 1 ml Siringa antiblastici per farmaci fotosensibili 50-60 ML AMBRATA IDG ≤ 1 ml	x
	IDONEO



LOTTO 20 - SIRINGHE DI SICUREZZA DA TUBERCOLINA CON AGO MONTATO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		FARMAC-ZABBAN S.p.A.
1	Siringa da tubercolina sterile, monouso a tre pezzi, apirogena, atossica, latex free, DEHP free, fabbricata in materiale plastico, con codice colore, idoneo per esclusivo uso medicale	X
2	Il cilindro deve presentare una superficie uniforme e liscia, esente da bolle d'aria o da altri difetti che possano comprometterne la tenuta, provvisto di fermo che impedisca la fuoriuscita del pistone	X
3	Scala graduata ben visibile, nitida e leggibile, anche in presenza del contenuto, IDG secondo ISO 7886-1 per i diversi volumi di siringhe	X
4	Stantuffo/pistone dotato di una capsula di gomma tale da garantire una scorrevolezza controllata e costante ed una tenuta perfetta, conformata con la parte terminale del cilindro	X
5	Ago sterile, monouso, apirogeno, atossico, fabbricato con materiali inerti, protetto da copriago in plastica atossica latex free	X
6	Cannula in acciaio inox per uso medicale, saldamente fissata al barilello, punta atraumatica a triplice affilatura, lubrificata, pulita all'interno ed esterno e prodotto nel rispetto di tutte le norme vigenti	X
7	Cono dell'ago in materiale plastico atossico, trasparente per consentire la visibilità del liquido e/o del sangue	X
8	Sistema di sicurezza anti puntura, con attivazione irreversibile. L'avvenuta attivazione del meccanismo di sicurezza deve essere facilmente verificabile da parte dell'operatore in modo visivo e/o uditivo	X
9	È ammesso l'impiego di lubrificanti in qualità e quantità previste dalle normative comunitarie, conforme alle norme UNI EN ISO di riferimento, e alla Farmacopea Ufficiale Italiana	X
10	Misure: Siringhe di sicurezza da tubercolina con ago montato 1 ml - G25/G26 da 10 a 16 mm ID<=0,01 ml Siringhe di sicurezza da tubercolina con ago montato 1 ml - G26/G27 da 10 a 13 mm ID<=0,01 ml	X
ESITO VERIFICA REQUISITI MINIMI		IDONEO

TIPO	REQUISITI PREFERENZIALI	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	FARMAC-ZABBAN S.p.A.	VALUTAZIONE COMMISSIONE		
				PUNTEGGIO CONSEGUITO	Dot.ssa Norgiolini	Dot.ssa Natalini
D	1 Maneggevolezza della siringa: Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'impugnatura della siringa in termini di maneggevolezza, anche in caso di riempimento del cilindro fino alla portata massima	10	10	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	2 Caratteristiche del cilindro e della scala graduata Saranno oggetto di valutazione la superficie del cilindro che garantisca la massima trasparenza per la visualizzazione del contenuto, e le caratteristiche della scala graduata in termini di visibilità della stessa e non alterazione rispetto alla tipologia di contenuto con cui si riempie il cilindro	5	5	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	3 Fermo corsa Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche del fermo corsa tali evitare la fuoriuscita del pistone dal cilindro	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	4 Tenuta dell'elastomero Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'elastomero in termini di tenuta e di scorrevolezza	5	5	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	5 Tenuta dell'attacco/cono Sarà oggetto di valutazione la tenuta della connessione del cono alla siringa in fase di infusione/prelievo	5	5	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
T	6 Scorrevolezza del pistone Sarà oggetto di valutazione la scorrevolezza del pistone all'interno del cilindro, con particolare riferimento all'assenza di attrito	6	6	PRESENTE		
				SI		
D	7 Caratteristiche dell'ago Saranno oggetto di valutazione le caratteristiche dell'ago in termini di qualità dell'affilatura, scorrevolezza e agevolezza della penetrazione attraverso i tessuti, e la robustezza dell'ago stesso.	9	9	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	8 Meccanismo di sicurezza Saranno oggetto di valutazione le funzionalità del meccanismo di sicurezza in termini di facilità di attivazione, maneggevolezza e il minor ingombro del dispositivo di sicurezza	6	6	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
D	9 Facilità dell'apertura "peel open" Sarà oggetto di valutazione la facilità d'individuare l'angolo di apertura, e la minor trazione all'apertura	4	4	ottimo	ottimo	ottimo
				1,00	1,00	1,00
NOTE						
T	10 Trasparenza della confezione primaria Il punteggio sarà attribuito come segue: - trasparenza della confezione primaria tale da consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 4 pt - trasparenza della confezione primaria tale da non consentire la visualizzazione del prodotto su almeno una facciata: 0 pt	4	4	PRESENTE		
				SI		
D	11 Etichettatura della confezione Saranno oggetto di valutazione la chiarezza e la facilità di reperimento delle informazioni previste a norma di legge in relazione al confezionamento primario e secondario	4	2,4	PRESENTE		
				adeguato	adeguato	adeguato
				0,60	0,60	0,60

LOTTO 20 - SIRINGHE DI SICUREZZA DA TUBERCOLINA CON AGO MONTATO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA		FARMAC-ZABBAN S.p.A.					
T	12	<p>Possesso da parte del concorrente della certificazione di qualità ISO 13485:2016 «Dispositivi Medici - Sistema di Gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari» Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		
			1	1	SI		
T	13	<p>Possesso della certificazione ambientale UNI EN ISO 14001: 2015 "Environmental management systems" o equivalente: Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		
			1	1	SI		
T	14	<p>Possesso da parte del concorrente della Certificazione UNI/PdR 125:2022 "Sistema di gestione della parità di genere" Il punteggio sarà attribuito come segue: - Si: 1 pt - No: 0 pt Nel caso di partecipazione di RTI o Consorzi verrà attribuito il punteggio in proporzione alla quota o alla somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il Concorrente dovrà indicare la quota o la somma delle quote di esecuzione del servizio dei componenti del RTI / Consorzio. Il punteggio complessivo viene calcolato assegnando un punteggio rispetto al possesso della certificazione, successivamente riproporzionato sulla base della quota di esecuzione, secondo la seguente formula: $\Sigma [PT_{max} \text{ per il possesso della certificazione} * \% \text{ di esecuzione del Servizio}]$</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	PRESENTE		
			1	0	NO		
T	15	<p>Riduzione dell'impatto ambientale del confezionamento. Posseduta dal concorrente o dal produttore del dispositivo Sarà oggetto di valutazione la capacità del concorrente di ridurre l'impatto ambientale del confezionamento primario o secondario dei prodotti offerti. Il punteggio sarà attribuito sulla base della presentazione di documentazione tecnica e/o certificazioni rilasciate da organismi accreditati che dimostrino il rispetto di almeno uno dei seguenti requisiti: 1. Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi): pt. 1 2. Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità): pt. 1 3. Presenza del marchio FSC. Sono accettati 100%, riciclato e misto sugli imballaggi in materiale celluloso secondario, con documentazione attestante il diritto d'uso: pt. 1 I concorrenti dovranno allegare autodichiarazione a comprova del requisito dichiarato. Totale punteggio massimo: 3 punti</p>	PUNTEGGIO ASSEGNABILE	PUNTEGGIO CONSEGUITO	Certificazioni	(SI/NO)	Punteggio per misura
					Conformità alla UNI EN 13430 (riciclabilità degli imballaggi):	SI	1
					Conformità alla UNI EN 13429 (riutilizzo) o UNI EN 13432 (compostabilità e biodegradabilità):	SI	1
					Presenza del marchio FSC	SI	1
			PUNTEGGIO TOTALE	67,40			

LOTTO 21 LANCETTE PUNGIDITO

CARATTERISTICA TECNICA MINIMA RICHIESTA	DITTA THERAS CONSUMER HEALTH SRL (Ex ditta Pikdare Spa):
monouso, sterili, apirogene e atossiche	X
misura 28G, con tolleranza del +/- 5% sul Gauge	X
destinate al prelievo di sangue capillare	X
in materiale ad uso medicale ad affilatura multipla o a geometria che faciliti la penetrazione dell'ago con il contenimento del danno al paziente	X
con siliconatura (o sistema equivalente) tale da agevolare la penetrazione dell'ago stesso nella cute e tale da contenere la sensazione di dolore per il paziente. La quantità ed il tipo di lubrificante utilizzato deve essere conforme alle norme	X
latex free, senza rilascio ftalati	X
Dotato di meccanismo di protezione integrato o meccanismo di sicurezza MDS conforme alla direttiva UE 2010/32/EU	X
IDONEO	